



# Esmalte Epóxico Catalizado

SERIE 5900



Para Interiores



Alto Brillo



Pisos



Acero



Resistencia Química



Industria

## Excelente resistencia y alta protección.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte Epóxico de 2 componentes, a base de resina epóxica que endurece por la adición de resina poliamida. Es un recubrimiento diseñado para brindar alta protección y durabilidad a superficies, ofreciendo un acabado de alto brillo, dureza y adhesión, además de una excelente resistencia a la abrasión y productos químicos.

### PROPIEDADES

Clasificación: Epóxico Catalizado  
 Acabado: Brillante  
 Color: Blanco, Gris, Amarillo, Negro y Azul  
 Viscosidad: 90 - 100 U. Krebs  
 Sólidos en Peso: 76 - 78 %  
 Sólidos en Volumen: 62 - 64 %  
 Densidad a 25°C: 1.30 - 1.45 kg/L  
 Brillo a 60°: 90 % mín. sobre superficie lisa y no absorbente  
 Compuestos Orgánicos Volátiles\*: 300 - 330 g/L  
 Relación de mezcla: 2 partes de base, con 1 parte de Catalizador No. 5801  
 Sólidos en Volumen de la mezcla: 63 - 65 %  
 Espesor húmedo: 2 a 3 mils por mano (necesario 3 manos)  
 Espesor seco: 4 - 6 mils  
 Rendimiento teórico\*\*: 5 m<sup>2</sup>/L a 5.0 mils secas  
**Tiempo de secado a 5 mils a 25°C**  
 Al tacto: 2 - 4 hrs.  
 Para recubrir: 6 horas  
 Duro: 24 horas  
 Curado total: 6 días  
 Tiempo de inducción: 20 minutos  
 Vida de mezcla: 8 horas  
 Caducidad del producto: 12 meses

\* El valor de COV puede variar con el contenido de tinta adicionada a la pintura.  
 \*\* El rendimiento es de la mezcla ya preparada de dos partes de esmalte epóxico por una parte de catalizador No. 5801, este rendimiento puede ser menor dependiendo de la rugosidad y porosidad de la superficie, así como el método de aplicación.

### USOS

Producto de uso industrial, recomendado para el mantenimiento de equipos e instalaciones comerciales e industriales donde se busque una alta protección de superficies de concreto, cemento, metal, galvanizado, aluminio, etc. Especialmente recomendado para protección de pisos. Ideal para naves industriales, almacenes, laboratorios, centros comerciales, etc. Recomendado para uso solo en interiores.

### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
Resistencia a la Abrasión	ASTM D4060	520 ciclos
Resistencia al Impacto Directo	ASTM D2794	120 in/lb (0.388 m·kg)
Flexibilidad	ASTM D522	100%
Adhesión	ASTM D4541 ASTM D3359	244 psi 5 A
Resistencia a Cámara de Humedad	ASTM D2247	1000 h
Resistencia a Cámara Salina	ASTM B117 ASTM D610 ASTM D1554	750 h 10 9
Resistencia al Calor Seco	ASTM D2485	100 °C
Dureza	ASTM D3363	7H
Resistencia a la Alcalinidad	ASTM D1647	No visible

**NOTA:** Revisar instrucciones de aplicación y preparación de superficies en la siguiente página.

# Preparación de superficies y aplicaciones.

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

• La superficie que se va a recubrir deberá estar limpia y seca; totalmente libre de óxido, polvo, grasa y materias extrañas.

### Superficies Pintadas Anteriormente

- Si la pintura anterior está muy deteriorada, se recomienda retirarla totalmente. Para eliminar la pintura anterior se sugieren métodos mecánicos como Sand Blast o equipos de abrasión tipo carda.
- Si el recubrimiento anterior es brillante o muy liso, deberá opacarlo lijando.
- Antes de pintar sobre la pintura anterior, aplique un área de prueba, si los disolventes de la pintura remueven la capa antigua, deberá quitar dicha pintura totalmente antes de aplicar el Esmalte Epóxico Berel.

### Superficies Nuevas

- **Fierro o Acero:** El método de preparación depende del grado de la limpieza requerido y lo oxidado que esté la superficie, la preparación mínima se realiza con cepillo de alambre, lija, carda, etc. Para un mejor desempeño y durabilidad se sugiere una preparación por Sand Blast bajo especificación SSPC-SP-6.
- La grasa, aceite o polvo pueden quitarse limpiando con un trapo húmedo de Xilol o una solución desengrasante.
- Aplique Primario Epóxico Berel No. 5843 después de la limpieza y antes de que ocurra oxidación superficial.
- Deje secar el Primario Epóxico Berel No. 5843 mínimo 24 horas antes de aplicar el Esmalte Epóxico Berel.
- Concreto o Cemento: La superficie debe haber fraguado completamente por 28 días antes de pintar.
- Por su naturaleza alcalina, el cemento o concreto deberán tratarse con ácido muriático diluido (3 partes de agua por 1 parte de ácido). La solución se aplica con cepillo y se deja reaccionar por 15 minutos, posteriormente se enjuaga con agua y se deja secar la superficie por 24 horas antes de aplicar el Esmalte Epóxico Berel.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Mezclar en una proporción de 2 partes A (base) con 1 parte B (catalizador No. 5801), agite hasta homogenizar completamente.
- En caso de diluir, utilice el Reductor Berel No. 1040 en una proporción no mayor al 10 %. El agregado del reductor debe ser posterior al tiempo de inducción (20 minutos).

- **Humedad Relativa** 85 % máximo
- **Temperatura Ambiente** 10°C mínimo  
45°C máximo

## EQUIPO DE APLICACIÓN

• En caso de no contar con los equipos recomendados deberá utilizar uno equivalente.

<b>Reductor</b>	1040
<b>Brocha</b>	Nylon o poliéster
<b>Rodillo</b>	Felpa 3/8" para epóxido
<b>Pistola</b>	Air Pro Alto Desgaste (Graco) Tobera: 03 ó 04 Boquilla: 0.070" diámetro interior Presión: 75 - 100 psi

## RECOMENDACIONES

- El Esmalte Epóxico Berel es para uso en interior, su aplicación al exterior producirá caleo y pérdida de brillo prematura.
- Utilice solo Reductor Epóxico Berel No. 1040 para diluir, el uso de otros solventes afectará el acabado y desempeño del esmalte.
- Alterar la proporción de mezcla de los componentes afecta el desempeño y durabilidad del esmalte.
- La dilución excesiva afectará el espesor de la película, el acabado, adhesión y desempeño del esmalte.
- La vida de la mezcla es de 8 horas, prepare solo la cantidad de producto a usar en ese momento.
- No agregue materiales extraños que alteren la formulación.
- Lave perfectamente con Reductor Epóxico Berel No. 1040 el equipo de aplicación empleado.
- El área de trabajo debe estar bien ventilada.
- No se deje al alcance de los niños.

## PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Catalizador Epóxico No. 5801  
Reductor Epóxico Berel No. 1040  
Primario Epóxico No. 5843

